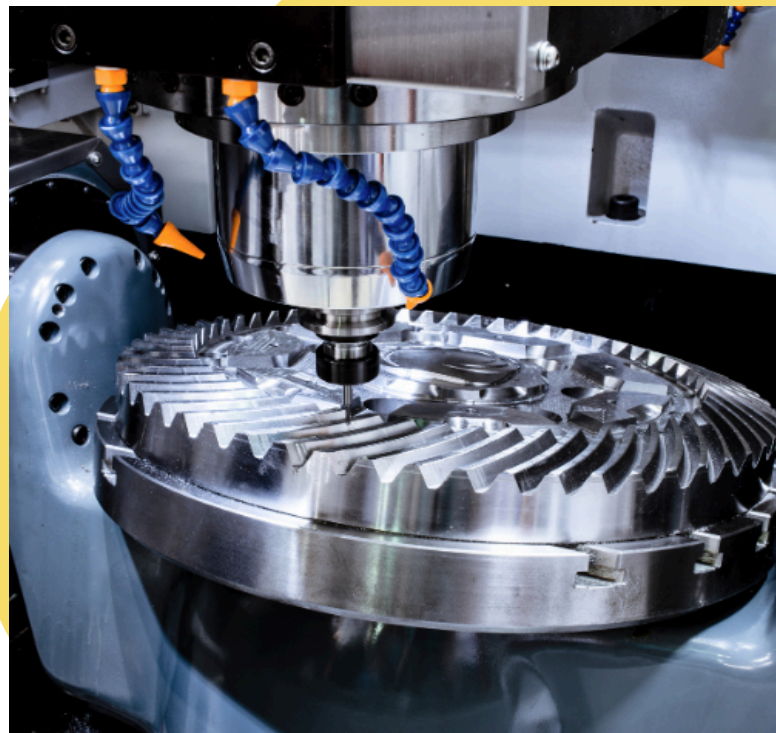




Let's become a wonderful past for the future



本資料は、EP-Lumeaの加工用途
向け運用条件および特性をまとめ
た補足資料です。



EP-Lumeaは平面研削加工を通じ 鋳物や合金鋼に高品質な寸法精度を実現します。



平面研削加工に特化

EP-Lumeaは、平面研削加工向けに設計され、常に高い寸法精度を追求しています。鋳物や合金鋼に最適な加工条件を提供することで、効率的かつ精密な加工を実現します。

内面研削にも対応

内面研削の工程にも対応可能なEP-Lumeaは、多様な研削ニーズに応えます。特殊な研削プロセスでも高い精度を保つことが可能であり、用途の広さを証明しています。

EP-Lumeaは合金鋼や鉄系部品 鋳物への高い適用性で対応材料を最大化します。

合金鋼への適用性



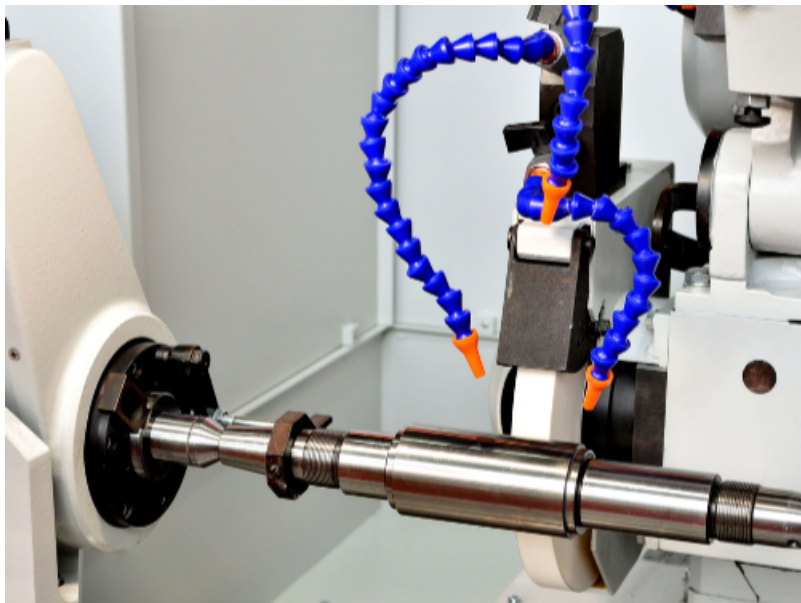
EP-Lumeaは合金鋼に対し優れたパフォーマンスを発揮し、高精度な研削加工を可能にします。合金鋼の特性に応じた最適化を行い、加工効率を向上させます。

鉄系部品と鋳物への効果



鋳物や鉄系部品ではEP-Lumeaが高い寸法精度と安定性を提供します。これにより、加工コストを削減し、製品の品質を向上させます。非鉄系は対象外です。

**公差管理と振動、熱変形の抑制によって
EP-Lumeaは高精度で安定した加工を実現します。**



高精度を実現

EP-Lumeaは公差管理を徹底し、精密な寸法決めが不可欠な工程において高い寸法精度を提供します。

振動と熱の抑制

加工中の振動と熱変形を最小限に抑えることで、高品質な仕上がりを確認し、均一な製品品質を保証します。

**使用倍率を材料ごとに最適化し
効率的な研削加工と工具寿命の延長を実現します。**



鋳物への倍率設定

鋳物の加工では、10~30倍の使用倍率が最も効果的です。この設定により効率的な切削を実現し、工具寿命も延長することが可能です。



合金鋼・鉄系の倍率

合金鋼および鉄系の部品には、30~50倍の使用倍率が適しています。この範囲での設定が、精度と経済性を最大限に引き出します。

亜硝酸Naの研削液変更により品質向上を実現し 多数の導入事例で安定した成果を提供しています。

研削液変更のメリット



亜硝酸Na由来の研削液を新しいものに変更することで、品質管理が容易となり、製品の寸法精度向上やコスト削減を実現しています。

導入事例の成功



鋳物加工および合金鋼・鉄系加工では、多数の企業が本技術を導入し、信頼性の高い結果を得ています。導入後の不良率も著しく低下しました。

EP-Lumeaは寸法精度と高信頼性を備え 研削加工に特化した革新的な製品です。

寸法精度の優位性

EP-Lumeaは寸法精度を最優先に設計され、厳格な公差管理で高い精度を実現します。この設計により、加工時の振動や熱変形を最小限に抑制し、高品質な仕上がりを保証しています。

高信頼性と実績

亜硝酸Na研削液からの変更実績が豊富で、多数の導入例を持っています。鋳物や合金鋼、鉄系部品加工における安定した寸法精度は、多くのユーザーから高く評価されています。

連絡先情報

ジュラロン株式会社 本社工場

TEL: 06-6658-0301\FAX: 06-6658-3100

ホームページ: <https://www.duraron.co.jp>

