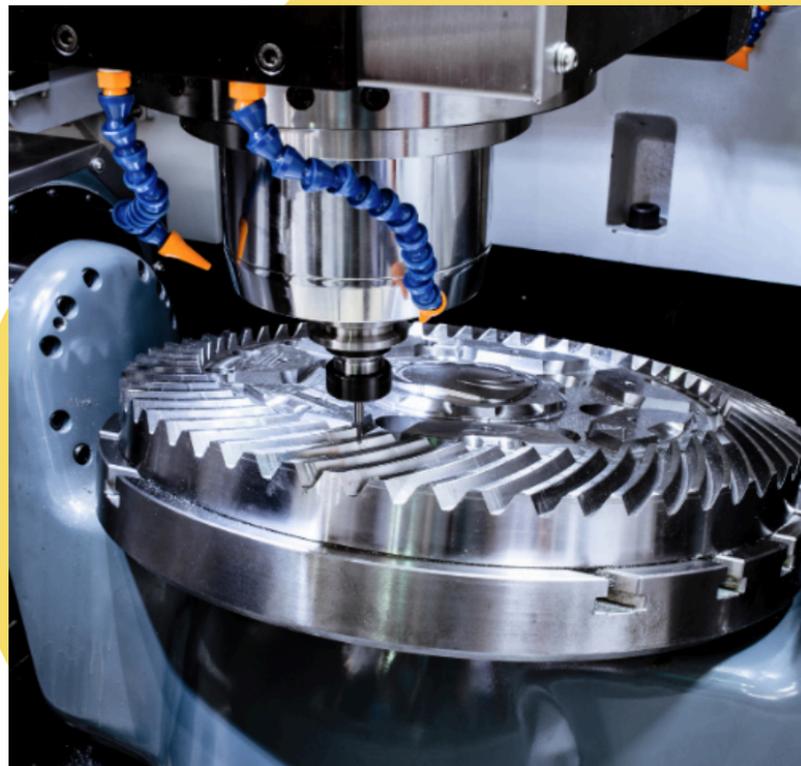




Let's become a wonderful past for the future



本資料は、EP-ReinKraftの加工用途向け運用条件および特性をまとめた補足資料です。



EP-ReinKraftは多様な加工工程に対応し、 高精度な加工を実現する能力がある製品です。



切削加工への対応

EP-ReinKraftはタップ、ドリル、エンドミル、旋削の全てにおいて優れた切削性能を発揮し、工具寿命を延ばします。このため、様々な製造業での活用が可能です。



研削加工への対応

平面研削や円筒研削など、異なる研削条件でも高い寸法精度と良好な面粗度を提供し、効率的な加工を支援する設計がなされています。

EP-ReinKraftは、均一な切削性と工具寿命の延長を実現し、効率的な加工をサポートします。



均一な切削性

EP-ReinKraftは、常に均一な切削性を提供することで、作業の連続性と品質を維持します。様々な切削条件でも安定した性能を発揮します。



工具寿命の延長

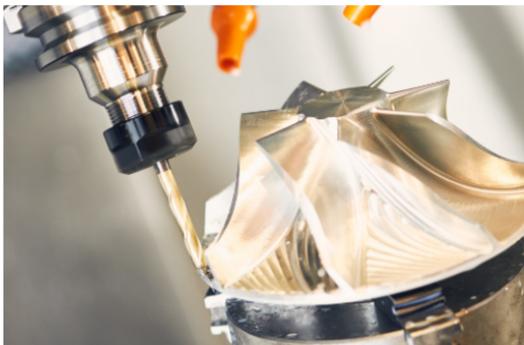
高寿命のエンドミルやドリルを使用することで、工具交換頻度を減少させ、コスト削減や生産性向上に寄与します。また信頼性も高めます。

**EP-ReinKraftは高い寸法精度と優れた面粗度を
提供し、加工効率を大幅に向上します。**



高精度の寸法管理

EP-ReinKraftは平面、円筒、ガードナー研削において高精度な寸法管理を実現し、部品の公差を厳密に保ちます。



優れた面粗度

優れた面粗度により、加工後の表面品質が向上し、追加の仕上げ作業の必要性を軽減します。



加工効率の向上

高精度と良好な面粗度により、加工効率が向上し、全体的な生産性が增大します。

合金鋼、鉄系材料、非鉄金属への高精度な加工を可能にする最適条件

多様な金属への対応

EP-ReinKraftは、合金鋼、鉄系材料非鉄金属に対応し幅広い材料を高精度に加工します。

加工条件の最適化

各材料に対して適した加工条件を設定することで均一な加工精度と仕上がりを確保できます。

EP-ReinKraftの使用倍率の設定例を用い 高精度な加工と公差管理を確保します。



使用倍率の重要性

使用倍率は加工の精度と効率に直結し、適切な設定により高品質な部品の生産が可能になります。



具体的な使用倍率例

重切削には8~15倍、一般加工には15~30倍、研削加工には20~40倍が推奨されています。具体例としてこうした倍率が最適です。



公差管理の効果

適切な使用倍率により公差管理が容易になり、不良品の削減と生産効率の向上が実現します。製品の品質向上も達成します。

EP-ReinKraftは高圧クーラント対応と手荒れ対策により 安全で効率的な加工環境を提供します。

高圧クーラント対応

EP-ReinKraftは高圧クーラントを使用可能で、加工中の熱や摩耗を大幅に抑制し、工具寿命を延ばします。

手荒れ対策

作業者の健康を考慮し、長時間の作業でも手荒れを防止する設計がされています。安全で快適な作業環境を提供します。

連絡先情報

ジュラロン株式会社 本社工場

TEL: 06-6658-0301\FAX: 06-6658-3100

ホームページ: <https://www.duraron.co.jp>

